



КОНТРОЛЛЕР RZNC-D5416 Недокументированные ВОЗМОЖНОСТИ

V 1.2

Введение

Многие пользователи, получая технику, желают добавить или убрать некоторые пункты меню. Приводимые ниже рекомендации позволяют получить желаемый результат.

Построение меню

```
UMENUCONFIG
POPUP
  POPUP "MACHINE SETUP"
    "Pulse Equivalent" -1
    "Table Size" -25
    "Motor Direction" -27
  POPUP "Home Setup"
    "Home Speed" -14
    "Home Direction" -15
  POPUPEND
...
...
  POPUP "VERSION VIEW"
    "Initial Version" -30
    "Normal Version" -31
  POPUPEND
POPUPEND
POPUPEND
```

Для построения меню используется текстовый файл с расширением *.txt

Первая строчка - обязательный оператор UMENUCONFIG.

Меню верхнего уровня открывается оператором POPUP без обязательного определения. Закрывается оператором POPUPEND.

Любые создаваемые вложенные меню имеют вид:

```
POPUP "NAME MENU"
  "name1" -N1
  "name2" -N2
...
POPUPEND
```

Где NAME MENU – название меню, name1 - название выполняемого действия, N1 – номер выполняемого действия. Пробелы до начала строки значения не имеют. Название меню обязательно заключено в кавычки. Следующий символ – пробел, затем дефис и номер выполняемого действия.

Не все приводимые далее значения меню могут иметь результат. Использование изменённого меню исключительно на усмотрение пользователя.

Поскольку вид и действия загружаемого меню могут зависеть от прошивки, пример построения меню приводится для прошивки

```
RZNC-D5416-1.2(zhb36)_init.NEWBIN2
RZNC-D5416-1.2(zhb981)_normal.NEWBIN2.
```

Пример построения меню:

```
UMENUCONFIG
POPOP
  POPUP "MACHINE SETUP"
    "Pulse Equivalent" -1
    "Table Size" -25
    "Motor Direction" -27
  POPUP "Home Setup"
    "Home Speed" -14
    "Home Direction" -15
  POPUPEND
  "Spindle Setup" -48
  "Spindle Delay" -19
  POPUP "Voltage Setup"
    "Input Volt" -28
    "Output Volt" -29
  POPUPEND
  POPUP "Pulse Setup"
    "Least Pulse Width" -41
    "Pulse Voltage" -42
    "Output Pulse" -43
  POPUPEND
  POPUP "Speed Limit"
    "JИ Speed Limit" -22      (СИМВОЛ X)
    "JИ Speed Limit" -23      (СИМВОЛ Y)
    ЭJЪ Ызуув ДшьшеЭ -24      (СИМВОЛ Z)
  POPUPEND
    "C.A.D. Thickness" -59
    "Screw Interspaces" -18
  POPUPEND
  POPUP "AUTO PRO SETUP"
    "Linear Acceleration" -4
    "Curve Acceleration" -5
    "G Code Read Setup" -44
    "Process Time" -46
  POPUPEND
  POPUP "SYSTEM SETUP"
    "Languages" -10
    "Function Configure" -86
    "Inner Format" -11
    "Input Self Check" -12
    "Output Self Check" -13
    "Buttons Check" -16
    "System Auto Update" -54
    "Backup Data" -125
    "Restore Data" -126
  POPUPEND
  POPUP "ADVANCED PRO SETUP"
    POPUP "Multiple Setup"
      "Row Column" -20
      "Space Row/Column" -21
      "Pause Time" -40
    POPUPEND
    POPUP "File Maintenance"
      "View File" -32
      "Copy File" -56
      "Delete File" -63
    POPUPEND
    POPUP "Password Setup"
      "Class I Password" -35
      "Class II Password" -36
      "Menu Password" -37
      "Super Password" -99
    POPUPEND
  POPUPEND
  POPUP "VERSION VIEW"
    "Initial Version" -30
    "Normal Version" -31
  POPUPEND
POPOPEND
```

Список команд контроллера RZNC-D5416

Номер меню	результат				Название параметра	Описание
	меню	изменение	просмотр	действие		
1		x			Equivalent pulse/mm	Значение импульсов X Y Z
2		x			Auto process Speed	Скорость обработки в программе
3		x			Travel Speed	Скорость холостого хода в программе
4		x			Linear Acceleration	Линейное ускорение
5		x			Curve Acceleration	Криволинейное ускорение
6		x			Speed Ratio	Коэффициент скорости обработки
7		x			Low speed	Установка значений медленных перемещений X Y Z
8		x			High speed	Установка значений быстрых перемещений X Y Z
9		x			Manual grid	Величина смещения при дискретном перемещении
10	x				Languages	Выбор языка
11				x	Inner Format + Restore Data	Форматирование диска и восстановление данных
12			x		Input Self Check	Проверка входных терминалов
13			x		Output Self Check	Проверка выходных терминалов
14		x			Home Speed	Установка скоростей HOME
15		x			Home Direction	Направление HOME
16			x		Buttons Check	Проверка нажатия кнопок
17						
18		x			Screw Interspaces	Люфт для осей X Y Z
19		x			Spindle delay	Задержка программы для разгона шпинделя
20		x			Row Column	Количество столбцов, колонок для многократной работы
21		x			Row Space Column Space	Расстояние между столбцами и колонками
22		x			X Speed Limit	Ограничение скорости по X
23		x			Y Speed Limit	Ограничение скорости по Y
24		x			Z Speed Limit	Ограничение скорости по Z
25		x			Table Size	Размер стола
26		x			Z Down Speed Ratio	Коэффициент уменьшения Z скорости
27		x			Motor Direction	Направление вращения двигателей
28		x			Input Volt	Цифровые настройки
29		x			Output Volt	Цифровые настройки
30			x		Initial Version	Просмотр версии прошивки
31			x		Normal Version	Просмотр версии прошивки
32			x		View File	Просмотр файла
33		x			Horizontal Space	Горизонтальное смещение при фрезеровке стола
34		x			Cut Space	Вертикальное смещение при фрезеровке стола
35		x			Class I Password	Ввод пароля
36		x			Class II Password	Ввод пароля
37		x			Menu Password	Ввод пароля
38				x	Reboot	Перезагрузка
39		x			Start speed	
40		x			Multiple internal time	Пауза между многократными заданиями
41		x			Least pulse width	Величина минимального импульса
42		x			Pulse Voltage	Полярность импульса
43			x		Pulse Width Vol	Просмотр величины и полярности импульса
44		x			G code Read	Работа с G кодом
45		x			Z up Height	Возврат на безопасную высоту
46			x		Process time	Время выполнения файла
47		x			Segment-Multiple Process	Выполнение части программы многократно
48		x			Spindle Setup	Установки количества скоростей шпинделя
49				x	Go Cutter position	
50				x	Go Lowest position	

Номер меню	результат			Название параметра	Описание	
	меню	изменение	просмотр			действие
51			x		Axis view	
52				x	Change tools	Движение к месту замены инструмента и обратно
53			x		Machine coordinate of lowest drill	
54				x	System Auto Update	Обновление системы
55			x	x	Battery view	Просмотр состояния батареи
56				x	Copy File	Копирование файлов
57		x			File digit number	
58						
59		x			C.A.D. Thickness	Высота САД датчика
60						
61						
62						
63				x	Delete File	Удаление файла
64	x				Auto Motion	
65				x	Pleas select Stop Position	
66		x			Cutter Number	
67		x			Cutter position	
68		x			Drill testing internal time	
69	x				Rabbet Type	Тип паза
70		x			Rabbet Number	Количество пазов
71		x			Material Width	
72		x			Material Height	
73		x			Rabbet width	
74		x			Rabbet Height	
75		x			The 1st rabbet offset mm	
76		x			Rabbets' Center Distance	
77		x			Cutter' s radius	
78		x			How many times	
79		x			Cutter Radius adjust value	
80		x			Starting Horizontal Offset	
81		x			Starting Vertical Offset	
82		x			Material N	
83		x			Horizontal space between centers	
84		x			Vertical space between centers	
85		x			Space from cutter to mate edge	
86		x		x	Function Configure	Режим конфигурации контроллера
87		x			Input tool angle	Угол инструмента
88		x			Input rabbet depth	Глубина выемки
89						
90			x		View info	Просмотр цифровых значений
91			x		View ...	Просмотр цифровых значений
92			x		View ...	Просмотр цифровых значений
93						
94			x		View ...	Просмотр цифровых значений
95			x		View ...	Просмотр цифровых значений
96		x			Super password not set	
97		x			Super password not set	
98		x			Super password not set	
99		x			Input new Password	
100						

Номер меню	результат				Название параметра	Описание
	меню	изменение	просмотр	действие		
101		x			Rotate Pulse Equivalent	
102	x				Select axis, Select Rotate	
103						
104						
105						
106						
107		x			CAD area	Настраивание датчика CAD по X и Y
108						
109						
110						
111						
112						
113						
114						
115						
116						
117						
118						
119						
120						
121						
122						
123						
124		x			Sweep space	
125				x	Configure data backup	Сохранение настроек
126				x	Configure data restored	Восстановление настроек
127						
128						
129						
130						
131						
132						
133						
134						
135						
136						
137						
138		x			Adjust Height of Go to center	
139						
140						
141		x			C interspaces	Люфт оси C
142						
143		x			How many times after correct	
144		x			Add it axes speed limit	
145		x			X axis Y Axis	